

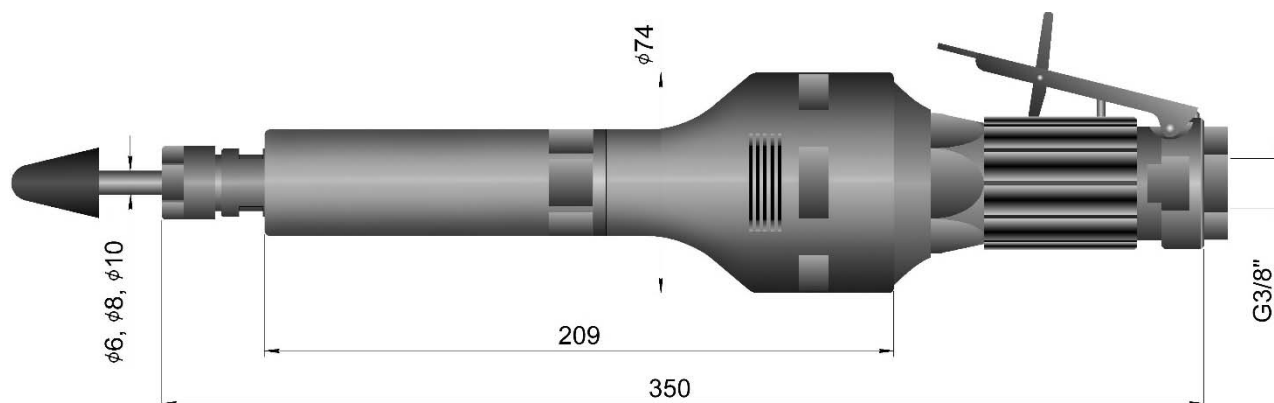


ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

Ручная шлифовальная пневматическая машина
с турбинным приводом

S900-25BGI(J1), S1200-25BGI(J1)

Машина характеризуется высокой мощностью и производительностью. Выдерживает большие радиальные нагрузки. Предназначена для разделки кромок под сварку, зачистки сварных швов, доводки фасонных поверхностей большой площади, а также для снятия больших объемов металла в процессе выполнения ремонтных работ.



Основные отличительные особенности машины

- Инновационный турбинный привод
- Рычажное пусковое устройство (ПУ) двухпозиционного регулирования
- Выход отработавшего воздуха в боковом направлении через прорези в средней части корпуса
- Автоматический тормоз, ограничивающий время выбега ротора
- Регулятор, обеспечивающий стабильность частоты вращения ротора при переменной нагрузке
- Имеется возможность установки удлинителя корпуса

Основные параметры машины

Машина выпускается в двух модификациях, различающихся между собой мощностью и расходом воздуха.

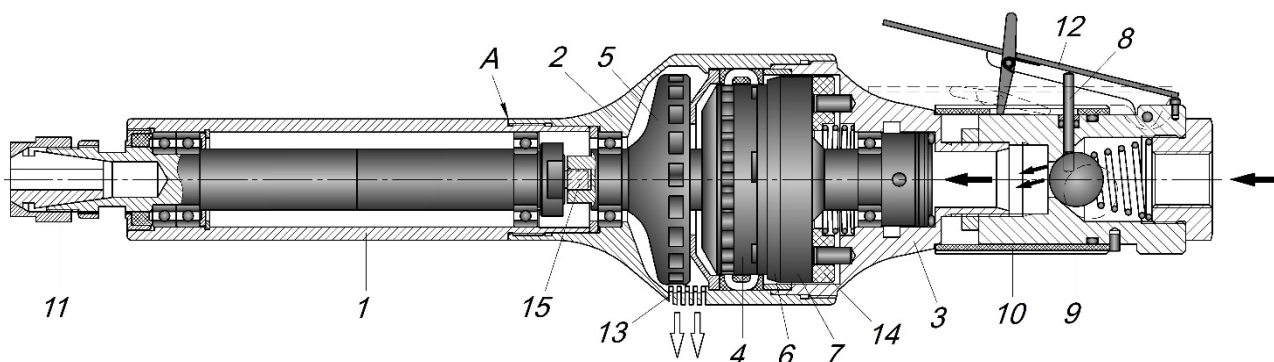
| | |
|--|-------------------|
| Максимальная частота вращения (холостой ход) | 25 000 об/мин |
| Максимальная мощность на шпинделе | 900 / 1200 Вт |
| Расход воздуха при максимальной мощности | 1400 / 1800 л/мин |
| Расход воздуха при холостых оборотах ротора..... | 500 / 600 л/мин |
| Масса без рабочего инструмента | 1,6 кг |
| Максимальное время торможения ротора | 8 с |
| Рабочее давление (избыточное) | 0,53 Мпа |
| Направление вращения инструмента | правостороннее |

Преимущества машины по сравнению с аналогами

- увеличенная производительность процесса шлифования;
- простота технического обслуживания, лучшая ремонтпригодность;
- повышенный пусковой крутящий момент и меньшая масса;
- удобство в работе, пониженные уровни шума и вибрации;
- простота конструкции, лучшая технологичность, меньшая себестоимость;
- отсутствие смазки деталей двигателя, отсутствие масляного тумана в выхлопе;
- отсутствие трения в приводе, возможность длительной непрерывной работы;
- отсутствие специальных требований по очистке сжатого воздуха.

Техническое описание машины

Вращающиеся элементы машины размещены на соединенных между собой валах: валу турбины и валу шпинделя. Вал шпинделя установлен в подшипниках, расположенных в переднем корпусе 1; вал турбины установлен в подшипниках, расположенных в среднем 2 и заднем 3 корпусе. В состав ротора входят рабочее колесо (РК) первой ступени турбины 4, РК второй ступени турбины 5, регулятор частоты вращения 6 и автоматический тормоз 7. Во входном сечении машины размещено ПУ двухпозиционного регулирования расхода воздуха, содержащее шток 8 и шарик 9. Рукоятка 10 выполнена из вибро- и шумопоглощающего материала. Инструмент устанавливается в цангу 11, размещенную на валу шпинделя.



Двухпозиционное регулирование расхода воздуха через турбину осуществляется с помощью рычага 12, воздействующего через шток 8 на шарик 9. При нажатии на рычаг 12 шарик 9 смещается вниз, воздух последовательно поступает в РК первой ступени 4 и РК второй ступени 5, где передает свою энергию ротору. В процессе работы машины регулятор 6 обеспечивает стабильность частоты вращения при изменяющейся нагрузке на инструмент. Отработавший воздух покидает машину, проходя через выхлопные окна 13, выполненные в наружной поверхности среднего корпуса 2. При освобождении рычага 12 машина отключается от источника сжатого воздуха. Одновременно запускается автоматический процесс торможения ротора с помощью подпружиненного тормозного диска 14.

Контакты

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТУРБО».
603074, Нижний Новгород, Сормовское шоссе, 13
Тел.: +7 (831) 275-00-16, моб. +7 905 194 67 80
www.inturbo.ru, info@inturbo.ru, rpogodin@yandex.ru