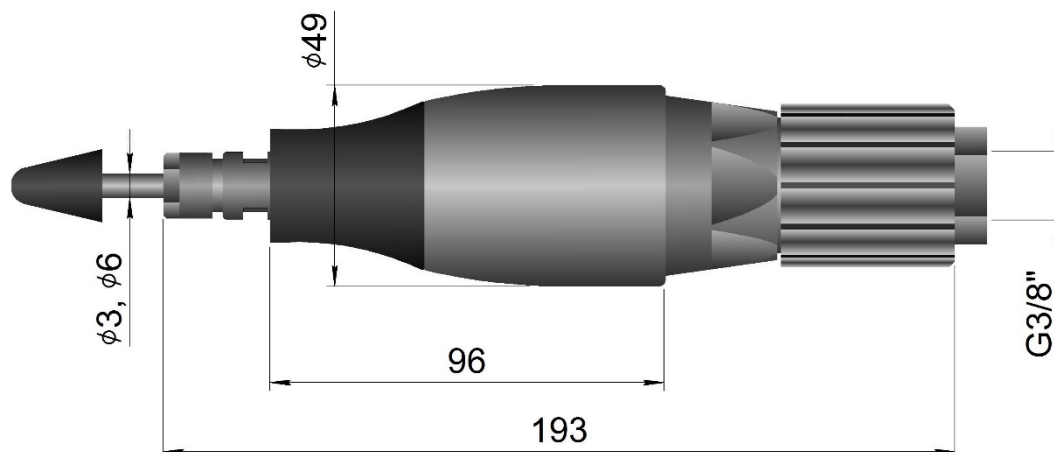




## ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

### Ручная шлифовальная пневматическая машина с турбинным приводом **S300-55DFH(J3)**

Машина характеризуется повышенными значениями частоты вращения при достаточно высокой мощности в сочетании с малыми габаритными размерами и массой. Применяется для зачистки сварных швов, притупления острых кромок, удаления литейного облоя, доводки небольших фасонных поверхностей, а также для выполнения различных видов тонких доводочных работ. Удобна при обработке труднодоступных элементов деталей.



### Основные отличительные особенности машины

- Инновационный турбинный привод
- Поворотное пусковое устройство (ПУ) плавного регулирования
- Выход отработавшего воздуха в направлении инструмента
- Автоматический тормоз, ограничивающий время выбега ротора
- Регулятор, обеспечивающий стабильность частоты вращения ротора при переменной нагрузке

### Основные параметры машины

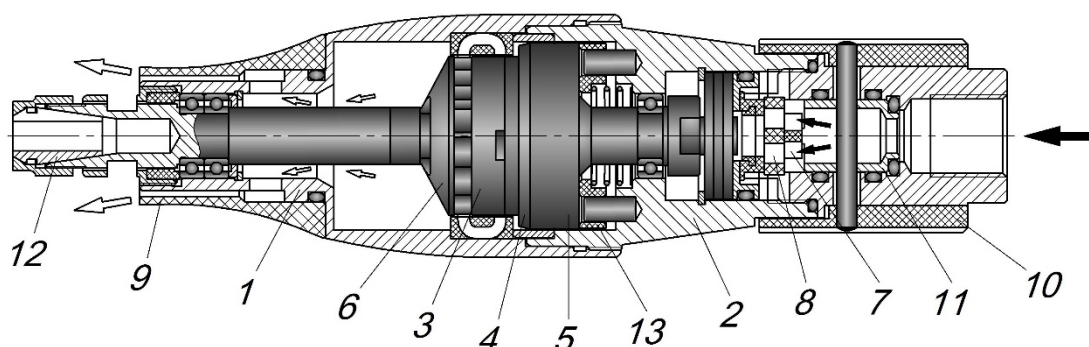
Максимальная частота вращения (холостой ход) .....	55 000 об/мин
Максимальная мощность на шпинделе .....	300 Вт
Расход воздуха при максимальной мощности .....	800 л/мин
Расход воздуха при холостых оборотах ротора.....	300 л/мин
Масса без рабочего инструмента .....	0,6 кг
Максимальное время торможения ротора .....	8 с
Рабочее давление (избыточное) .....	0,53 Мпа
Направление вращения инструмента .....	правостороннее

## Преимущества машины по сравнению с аналогами

- увеличенная производительность процесса шлифования;
- простота технического обслуживания, лучшая ремонтпригодность;
- повышенный пусковой крутящий момент и меньшая масса;
- удобство в работе, пониженные уровни шума и вибрации;
- простота конструкции, лучшая технологичность, меньшая себестоимость;
- отсутствие смазки деталей двигателя, отсутствие масляного тумана в выхлопе;
- отсутствие трения в приводе, возможность длительной непрерывной работы;
- отсутствие специальных требований по очистке сжатого воздуха.

## Техническое описание машины

Вращающиеся элементы машины образуют ротор, который установлен в подшипниках, размещенных в переднем 1 и заднем корпусе 2. В состав ротора входят турбинное колесо 3, регулятор частоты вращения 4, автоматический тормоз 5 и упор 6. Во входном сечении машины размещено ПУ плавного регулирования расхода воздуха, содержащее поворотный золотник 7 и корпус золотника 8. Корпуса машины прикрыты передним кожухом 9 и рукояткой 10, выполненными из вибро- и шумопоглощающего материала.



Плавное регулирование расхода воздуха через турбину осуществляется взаимным смещением окон поворотного золотника 7 и корпуса золотника 8; поворот золотника осуществляется втулкой 11 с помощью рукоятки 10. При повороте рукоятки 10 против часовой стрелки (взгляд на инструмент со стороны ПУ) воздух поступает в турбинное колесо 3, где передает свою энергию ротору. В процессе работы машины регулятор 4 обеспечивает стабильность частоты вращения при изменяющейся нагрузке на инструмент. Отработавший воздух выходит из турбинного колеса 3 через окна, выполненные в упоре 6, и перемещается в осевом направлении по каналу, образованному передним корпусом 1 и передним кожухом 9. Далее воздух выходит из машины в направлении инструмента, установленного в цанге 12. При возвращении рукоятки 10 в исходное положение машина отключается от источника сжатого воздуха. Одновременно запускается автоматический процесс торможения ротора с помощью подпружиненного тормозного диска 13.

## Контакты

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТУРБО».  
603074, Нижний Новгород, Сормовское шоссе, 13  
Тел.: +7 (831) 275-00-16, моб. +7 905 194 67 80  
[www.inturbo.ru](http://www.inturbo.ru), [info@inturbo.ru](mailto:info@inturbo.ru), [rpogodin@yandex.ru](mailto:rpogodin@yandex.ru)