

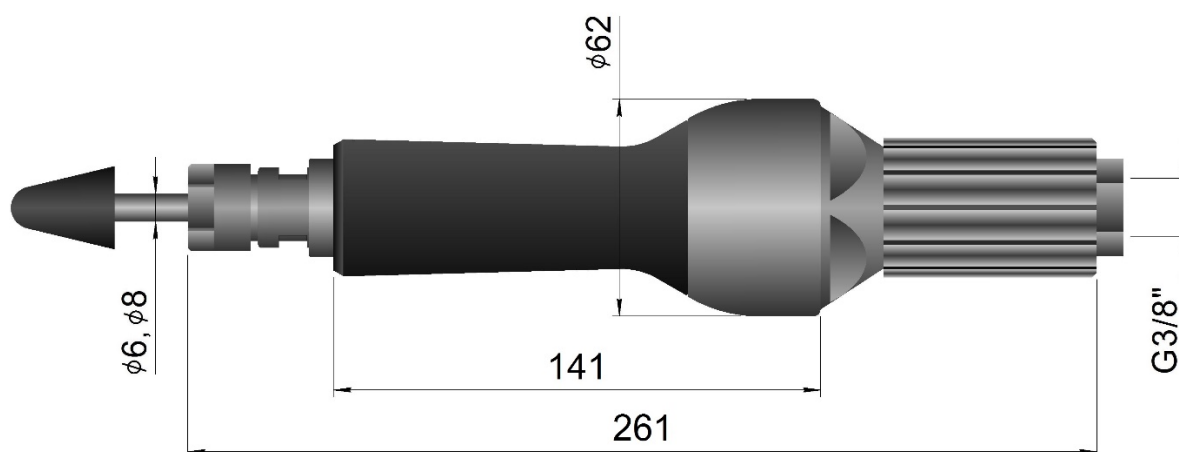


ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

Ручная шлифовальная пневматическая машина
с турбинным приводом

S500-45CFH, S500-45CFH(L), S750-45CFH, 750-45CFH(L)

Машина характеризуется достаточно высокой мощностью и производительностью в сочетании с относительно небольшой массой. Выдерживает большие радиальные нагрузки. Применяется для зачистки сварных швов, удаления литейного облоя, доводки фасонных поверхностей, а также для разделки раковин в процессе выполнения ремонтно-восстановительных работ.



Основные отличительные особенности машины

- Инновационный турбинный привод
- Поворотное пусковое устройство (ПУ) плавного регулирования
- Выход отработавшего воздуха в направлении инструмента
- Автоматический тормоз, ограничивающий время выбега ротора
- Регулятор, обеспечивающий стабильность частоты вращения ротора при переменной нагрузке

Основные параметры машины

Машина выпускается в четырех модификациях, различающихся между собой мощностью, расходом воздуха и направлением вращения инструмента.

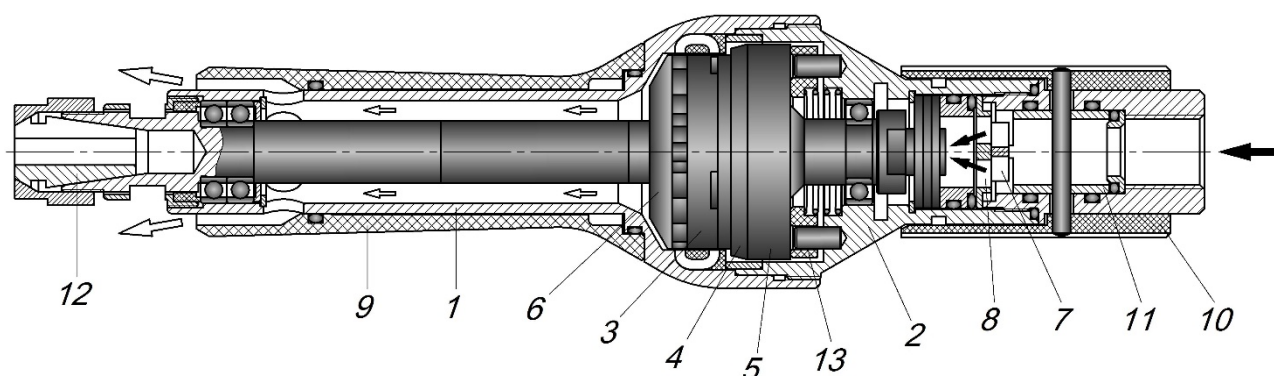
Максимальная частота вращения (холостой ход)	45 000 об/мин
Максимальная мощность на шпинделе	500 / 750 Вт
Расход воздуха при максимальной мощности	1100 / 1400 л/мин
Расход воздуха при холостых оборотах ротора.....	400 / 500 л/мин
Масса без рабочего инструмента	0,8 кг
Максимальное время торможения ротора	8 с
Рабочее давление (избыточное)	0,53 Мпа
Направление вращения инструмента	правостороннее / левостороннее

Преимущества машины по сравнению с аналогами

- увеличенная производительность процесса шлифования;
- простота технического обслуживания, лучшая ремонтпригодность;
- повышенный пусковой крутящий момент и меньшая масса;
- удобство в работе, пониженные уровни шума и вибрации;
- простота конструкции, лучшая технологичность, меньшая себестоимость;
- отсутствие смазки деталей двигателя, отсутствие масляного тумана в выхлопе;
- отсутствие трения в приводе, возможность длительной непрерывной работы;
- отсутствие специальных требований по очистке сжатого воздуха.

Техническое описание машины

Вращающиеся элементы машины образуют ротор, который установлен в подшипниках, размещенных в переднем 1 и заднем корпусе 2. В состав ротора входят турбинное колесо 3, регулятор частоты вращения 4, автоматический тормоз 5 и упор 6. Во входном сечении машины размещено ПУ плавного регулирования расхода воздуха, содержащее поворотный золотник 7 и корпус золотника 8. Корпуса машины прикрыты передним кожухом 9 и рукояткой 10, выполненными из вибро- и шумопоглощающего материала.



Плавное регулирование расхода воздуха через турбину осуществляется взаимным смещением окон поворотного золотника 7 и корпуса золотника 8; поворот золотника осуществляется втулкой 11 с помощью рукоятки 10. При повороте рукоятки 10 против часовой стрелки (взгляд на инструмент со стороны ПУ) воздух поступает в турбинное колесо 3, где передает свою энергию ротору. В процессе работы машины регулятор 4 обеспечивает стабильность частоты вращения при изменяющейся нагрузке на инструмент. Отработавший воздух выходит из турбинного колеса 3 через окна, выполненные в упоре 6, и перемещается в осевом направлении по каналу, образованному передним корпусом 1 и передним кожухом 9. Далее воздух выходит из машины в направлении инструмента, установленного в цанге 12. При возвращении рукоятки 10 в исходное положение машина отключается от источника сжатого воздуха. Одновременно запускается автоматический процесс торможения ротора с помощью подпружиненного тормозного диска 13.

Контакты

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТУРБО».
603074, Нижний Новгород, Сормовское шоссе, 13
Тел.: +7 (831) 275-00-16, моб. +7 905 194 67 80
www.inturbo.ru, info@inturbo.ru, rpogodin@yandex.ru