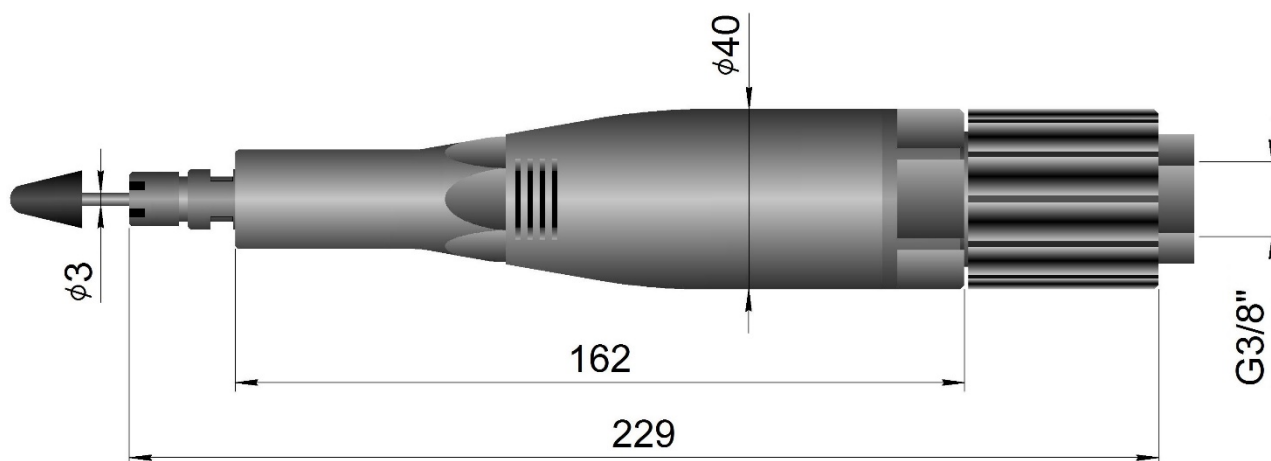




ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

Ручная шлифовальная пневматическая машина с турбинным приводом **S200-65EGH(J2)**

Машина имеет высокую частоту вращения в сочетании с малыми габаритными размерами и массой. Применяется для притупления острых кромок, удаления заусенцев, доводки мелких фасонных поверхностей, а также для выполнения полировальных и гравировальных работ. Удобна при обработке труднодоступных элементов деталей.



Основные отличительные особенности машины

- Инновационный турбинный привод
- Поворотное пусковое устройство (ПУ) плавного регулирования
- Выход отработавшего воздуха в боковом направлении через прорези в средней части корпуса
- Автоматический тормоз, ограничивающий время выбега ротора
- Регулятор, обеспечивающий стабильность частоты вращения ротора при переменной нагрузке

Основные параметры машины

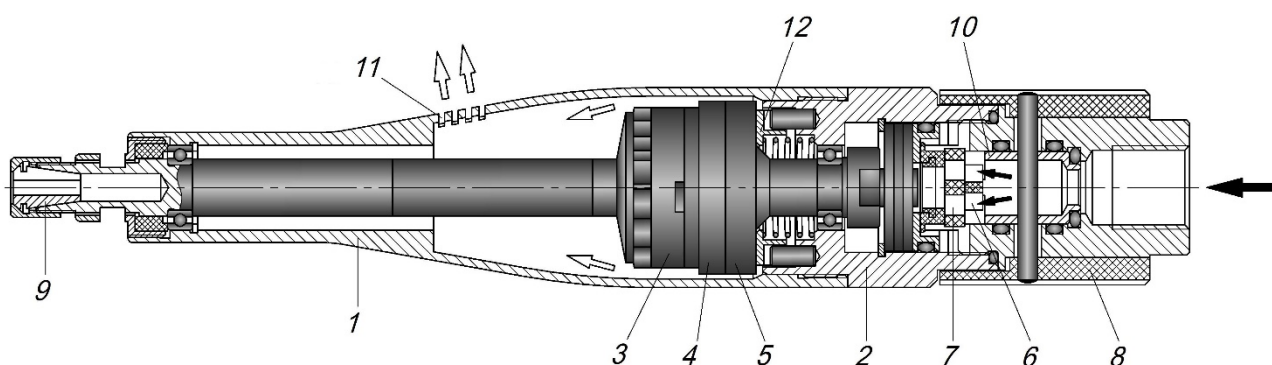
Максимальная частота вращения (холостой ход)	65 000 об/мин
Максимальная мощность на шпинделе	200 Вт
Расход воздуха при максимальной мощности	800 л/мин
Расход воздуха при холостых оборотах ротора.....	300 л/мин
Масса без рабочего инструмента	0,6 кг
Максимальное время торможения ротора	8 с
Рабочее давление (избыточное)	0,53 Мпа
Направление вращения инструмента	правостороннее

Преимущества машины по сравнению с аналогами

- увеличенная производительность процесса шлифования;
- простота технического обслуживания, лучшая ремонтпригодность;
- повышенный пусковой крутящий момент и меньшая масса;
- удобство в работе, пониженные уровни шума и вибрации;
- простота конструкции, лучшая технологичность, меньшая себестоимость;
- отсутствие смазки деталей двигателя, отсутствие масляного тумана в выхлопе;
- отсутствие трения в приводе, возможность длительной непрерывной работы;
- отсутствие специальных требований по очистке сжатого воздуха.

Техническое описание машины

Вращающиеся элементы машины образуют ротор, который установлен в подшипниках, размещенных в переднем 1 и заднем корпусе 2. В состав ротора входят турбинное колесо 3, регулятор частоты вращения 4 и автоматический тормоз 5. Во входном сечении машины размещено ПУ плавного регулирования расхода воздуха, содержащее поворотный золотник 6 и корпус золотника 7. Рукоятка 8 выполнена из вибро- и шумопоглощающего материала. Инструмент устанавливается в цангу 9.



Плавное регулирование расхода воздуха через турбину осуществляется взаимным смещением окон поворотного золотника 6 и корпуса золотника 7; поворот золотника осуществляется втулкой 10 с помощью рукоятки 8. При повороте рукоятки 8 против часовой стрелки (взгляд на инструмент со стороны ПУ) воздух поступает в турбинное колесо 3, где передает свою энергию ротору. В процессе работы машины регулятор 4 обеспечивает стабильность частоты вращения при изменяющейся нагрузке на инструмент. Отработавший воздух выходит из машины через поперечные прорези 11, выполненные в наружной поверхности переднего корпуса 1. При возвращении рукоятки 8 в исходное положение машина отключается от источника сжатого воздуха. Одновременно запускается автоматический процесс торможения ротора с помощью подпружиненного тормозного диска 12.

Контакты

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТУРБО».
603074, Нижний Новгород, Сормовское шоссе, 13
Тел.: +7 (831) 275-00-16, моб. +7 905 194 67 80
www.inturbo.ru, info@inturbo.ru, rpogodin@yandex.ru